

NATURA DEL PRODOTTO

Ciclo per l'incapsulamento di tipo A (a vista all'esterno) di lastre in cemento-amianto.

Il ciclo è composto da tre passaggi:

BASE I	Primer promotore d'adesione.
VISTA INCAPSULANTE	Incapsulante elastomerico colorato.
VISTA FINITURA	Finitura protettiva elastomerica colorata.

CAMPI D'IMPIEGO

Ciclo per il trattamento incapsulante di lastre in cemento-amianto **conforme al D.M. 20-08-1999 – Certificato N° 151845 del 18.09.2001.**

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

- A. Supporto esente da efflorescenze (muschi), senza parti evidentemente staccate: in questa situazione è possibile procedere alla posa del primer (BASE I) senza alcun intervento preliminare.
- B. Supporto con massicce efflorescenze (muschi), senza parti evidentemente staccate: è necessario procedere alla rimozione meccanica delle efflorescenze con spatole metalliche.
- C. Supporto polverulento, con parti staccate: si consiglia un lavaggio con idropulitrice a bassa/media pressione. L'acqua di lavaggio dovrà essere recuperata e filtrata; le parti solide dovranno essere trattate come rifiuto tossico nocivo.
- D. Supporto già trattato con prodotti vernicianti, molto degradato: in questo caso è necessario intervenire con apposito mezzo meccanico atto alla fresatura della superficie e al recupero della polvere.

APPLICAZIONE E CONSUMI

I prodotti del ciclo WINCOAT sono pronti all'uso ed applicabili a pennello o pompa airless. Consigliamo una breve miscelazione del prodotto prima dell'applicazione.

BASE I: applicare in mano unica con un consumo totale di 150-200 g/m².

VISTA INCAPSULANTE: dopo almeno 4 ore dalla stesura del primer, procedere con l'applicazione di **VISTA INCAPSULANTE** in due mani, intervallate da 12 ore di attesa. Il consumo dovrà essere di 200 g/m² per mano, per raggiungere uno spessore totale minimo (di film secco) di 170 micron.

VISTA FINITURA: dopo 12 ore dalla seconda mano di VISTA INCAPSULANTE, procedere con la stesura della mano finale di **VISTA FINITURA**. Il consumo dovrà essere di 350 g/m² per raggiungere uno spessore minimo (di film secco) di 150 micron.

Come definito dal D.M. 20-08-1999, per la verifica dell'usura, il prodotto di finitura dovrà essere di colore differente dall'incapsulante.

Lo spessore medio del rivestimento incapsulante secco non dovrà essere inferiore a 300 micron e in nessun punto dovrà essere inferiore a 250 micron.

Per i dettagli applicativi dei prodotti BASE I, VISTA FINITURA e VISTA INCAPSULANTE, fare riferimento alle relative schede tecniche.

RACCOMANDAZIONI

Non aggiungere cemento o additivi.

Non utilizzare se il contenitore è danneggiato.

Non aggiungere acqua e/o solvente.

AVVERTENZE

Non applicare in imminenza di pioggia. Sebbene il Sistema WINCOAT sia di semplice applicazione, si consiglia, per l'esecuzione dell'intervento, di contattare professionisti certificati e provvisti di mezzi e attrezzature adeguate.

Si consiglia di applicare a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Subito dopo l'utilizzo, lavare con acqua.

CONFEZIONI

Secchi da 20 Kg

STOCCAGGIO

Il prodotto, nel suo imballo integro, ha una stabilità di 12 mesi. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

NORME DI SICUREZZA

PRECAUZIONI

Per informazioni sulle norme di sicurezza, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, redatta in conformità alle Norme vigenti, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi al prodotto in uso

ECOLOGIA

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e/o contenitori vuoti. Consultare la più recente Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni su eventuali smaltimenti.

DATI TECNICI (valori medi)

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI

BASE I	
Contenuto in solidi:	30%
Densità a 20 °C	1,05
Ph:	8-10
Viscosità Brookfield rvf a 20 rpm:	800 – 900 CPS

VISTA INCAPSULANTE – VISTA FINITURA	
Aspetto:	Pasta
Colore:	Bianco – grigio – rosso – verde
Densità a 20°C:	1,45 / 1,5 g/cm ³
Fuori polvere:	60 - 90 minuti (20°C)
Residuo secco ():	65/67
Ph:	8 – 10
Viscosità Brookfield:	12000 ± 1000
Resistenza al gelo/disgelo:	Buona

PRESTAZIONI CICLO WINCOAT IN ESERCIZIO, IN ACCORDO ALLA NORMA UNI 10686

Aderenza al supporto in fibrocemento (UNI EN 24624)	≥ 1,5 N/mm ²
Impermeabilità all'acqua	Conforme
Resistenza a cicli gelo - disgelo	Conforme Aderenza: ≥ 1,5 N/mm ²
Resistenza a cicli Sole - pioggia	Conforme Aderenza: ≥ 1,5 N/mm ²
Resistenza all'invecchiamento accelerato	Conforme
Allungamento a rottura	≥ 200 %

La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed ha valore puramente indicativo. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la **WINKLER**. I dati riportati non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto.
Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La **WINKLER** si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.
La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente.