

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA

UNI EN 13813

SR C30 F5 B2,0 F_{fl}

MASSETTI E MATERIALI PER MASSETTI

NATURA DEL PRODOTTO

Malta sintetica tricomponente priva di solventi ad elevata resistenza meccanica, con tempo prolungato di lavorabilità, composta da leganti epossidici, induritori e speciali cariche additivate con materie prime reattive (SC3).

CAMPI D'IMPIEGO

Adatto alla realizzazione di pavimentazioni su calcestruzzo soggette al transito anche di mezzi pesanti, alte sollecitazioni, all'usura ed al carico.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

La superficie da trattare dovrà presentarsi sana, compatta, priva di agenti distaccanti e inquinanti. Preparare il sottofondo tramite pallinatura o fresatura a seconda dello stato dello stesso. Il calcestruzzo dovrà avere una resistenza superficiale di almeno 1,5 MPa.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Versare il componente B nel componente A e miscelare, con un trapano a basso numero di giri, fino a ottenere un fluido omogeneo. Versare il composto nella betoniera o meglio nella maltiera aggiungendo gradualmente le cariche speciali SC3 quindi miscelazione fino ad ottenere un impasto omogeneo.

APPLICAZIONE

Dopo aver primerizzato il sottofondo con UNIBAR FORMULA in ragione di 300-500g/m² procedere con l'applicazione di UNIBAR SCREED sul primer fresco.

UNIBAR SCREED va steso e distribuito con l'ausilio di un frattazzo. Per compattare al meglio il massetto, si consiglia l'uso dell'elicottero.

La superficie dovrà essere saturata con una o due mani di UNIBAR FORMULA, caricato c.a. 30 – 60% con quarzo 0,1-0,3.

RACCOMANDAZIONI

Non aggiungere additivi.

Non utilizzare se il contenitore è danneggiato.

Non aggiungere acqua e/o solventi.

AVVERTENZE

UNIBAR SCREED, come tutti prodotti forniti come TRICOMPONENTI ESIGE il corretto ordine d'introduzione dei componenti forniti predosati e la loro perfetta miscelazione, prima dell'applicazione.

Una volta miscelati i componenti, UNIBAR SCREED deve essere applicato entro i tempi di lavorabilità indicati.

Le temperature dei supporti, inferiori a + 10°C rallentano sensibilmente l'indurimento, pertanto non applicare il prodotto al di sotto di queste temperature.

Evitare di lasciare i componenti (A, B e C) sotto il sole o in luoghi dove si possano surriscaldare (ad esempio furgoni, camion...). Le alte temperature comportano una riduzione drastica dei tempi di lavorabilità.

CONSUMI

2 kg / m² per lo spessore di 1 mm. Spessori consigliati, compattati, a partire da 5 mm

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire con alcol gli strumenti, prima dell'indurimento del prodotto

CONFEZIONI

COMPONENTE A: 7,4 kg

COMPONENTE B: 3,7 kg

CARICHE SPECIALI SC3 : n°4 x 25 kg (100Kg)

STOCCAGGIO

Il prodotto, nel suo imballo integro, ha una stabilità di 12 mesi. Teme il gelo. Stoccare a temperature comprese tra +5 °C e +30°C.

NORME DI SICUREZZA

PRECAUZIONI

Per informazioni sulle norme di sicurezza, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, redatta in conformità alle Norme vigenti, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi al prodotto in uso

ECOLOGIA

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e/o contenitori vuoti. Consultare la più recente Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni su eventuali smaltimenti.

CARATTERISTICHE FISICHE UNIBAR SCREED

	COMPONENTE A	COMPONENTE B	SPECIALI CARICHE SC3
Aspetto:	Liquido	Liquido	Polvere
Colore:	Paglierino trasparente	Trasparente	Grigio chiaro
Densità (Kg/l)	1,14	0,97	n.d.
Viscosità (mPa.s)	900	130	n.d.
Contenuto Solido	100	100	100

DATI APPLICATIVI UNIBAR SCREED

Rapporto di miscelazione dei componenti <u>PREDOSATI</u> A + B + SC3	Comp. A + Comp. B + SC3 7.4 kg + 3.4 kg + 100 kg (4 x 25)
Consistenza dopo miscelazione componenti A, B, SC3	Terra umida
Peso specifico	2,0 g/cm ³
Intervallo Temperature d'Applicazione	Da + 10°C a + 30°C
Tempo di Lavorabilità	70 minuti (+10°C) 45 minuti (+20°C) 20 minuti (+30°C)
Tempo d'Indurimento	8 ore (+30°C) a 16 ore (+20°C)
Indurimento completo	Dopo 7 giorni

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 13813

Caratteristica	Normativa	Risultati
Resistenza a compressione dopo 24 h	UNI EN 13892-2	≥ 5 N/mm ²
Resistenza a compressione dopo 28 gg	UNI EN 13892-2	≥ 30 N/mm ²
Resistenza alla flessione dopo 28 gg	UNI EN 13892-2	≥ 5 N/mm ²
Forza di aderenza	UNI EN 13892-8	≥ 2 N/mm ²

La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed ha valore puramente indicativo. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la WINKLER. I dati riportati non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerna la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La WINKLER si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente.