



EXPERTA 400

**LA RIVOLUZIONE DELLA MEMBRANA
SECONDO WINKLER**



SCHEDA TECNICA

EXPERTA 400

EXPERTA 400 MINERAL

DESCRIZIONE

Le membrane **EXPERTA** sono costituite da un compound formato da una miscela di bitume distillato modificato con polimeri elastoplastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e particolarmente flessibile alle basse temperature.

L'armatura utilizzata nelle membrane **EXPERTA 400** e **EXPERTA 400 MINERAL** è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce discrete caratteristiche meccaniche, discreto allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale. Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente molto sollecitate.

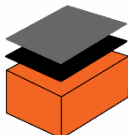
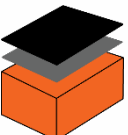
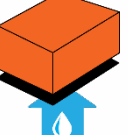
La membrana **EXPERTA 400** è trattata sulla faccia superiore con TNT polimerico; sono possibili altre finiture quali film e

inerte antiaderente. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE: sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

La membrana **EXPERTA 400 MINERALE** è trattata sulla faccia superiore con scaglie di ardesia naturale o colorata o granuli ceramizzati. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE; sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

Le membrane **EXPERTA** viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Il piano di posa dovrà essere pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con primer. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

DESTINAZIONI D'USO

	EN 13707			EN 13969	EN 13859-1
					
	Membrane per sottostrati e strati intermedi	Membrane per strati a finire	Membrane sotto protezione pesante	Membrane contro la risalita di umidità dal suolo	Membrane sottostrato per coperture discontinue
EXPERTA 400	✓	✓	✓	✓	
EXPERTA 400 MINERAL		✓			✓

CONFEZIONAMENTO

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTTOLI per PALLET	m ² per PALLET
EXPERTA 400	4	-	1 x 8	25	200
EXPERTA 400 MINERAL	-	4,5	1 x 8	27	216

Il prodotto non contiene sostanze pericolose. Conformemente alla norma UNI EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore d'acqua per questa membrana può essere assunto il valore $\mu > 20.000$. Queste membrane bitume polimero sono a base di bitume derivante dalla distillazione del greggio petrolifero e non contengono catrame derivante dal carbon fossile, amianto, cloro, oli usati e/o rigenerati; sono riciclabili e non sono un rifiuto pericoloso. La membrana bitume polimero oggetto della presente scheda tecnica non è soggetta all'obbligo di emissione della scheda di sicurezza, per chi ne facesse espressa richiesta è comunque a disposizione una scheda informativa per il corretto uso del prodotto.

EXPERTA 400

EXPERTA 400 MINERAL

Codice di notifica O.N.:	1370 (riferito solamente alla norma EN 13707)
Numero certificato FPC:	1370-CPR-0519 (riferito solamente alla norma EN 13707)
Tipo di armatura:	Tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo stabilizzato con vetro.
Tipo di mescola:	Bitume modificato con Polipropilene (BPP).
Finitura superficiale:	EXPERTA 400 MINERAL Faccia superiore: scaglie di ardesia / ardesia colorata / granuli ceramizzati; Faccia inferiore: inerti, film polimerici PE / PP, TNT, polimerici antiaderenti. EXPERTA 400 Faccia superiore: inerti, film polimerici PE / PP, TNT, polimerici antiaderenti; Faccia inferiore: inerti, film polimerici PE / PP, TNT, polimerici antiaderenti.
Metodo di applicazione:	Faccia inferiore con finitura di inerti, film polimerici, polimerici antiaderenti, TNT: a fiamma leggera di gas propano; Faccia inferiore con finitura di inerti: collanti a caldo, collanti a freddo.

NB. IN OGNI CASO, PER UN CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO, SI DEVE FARE RIFERIMENTO AI DOCUMENTI TECNICI DEL PRODUTTORE.

DESCRIZIONE DELLA PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO	UNITÀ DI MISURA	VALORI NOMINALI		TOLLERANZE
			EXPERTA 400	EXPERTA 400 MINERAL	
Norme di riferimento			EN 13707 / EN 13969	EN 13707 / EN 13859-1	
Destinazione d'uso	-	-	MSS / MSF / MSPP / MF	MSF / MSCD	-
Difetti visibili	UNI EN 1850-1	-	Supera	Supera	-
Lunghezza	UNI EN 1848-1	m	8,00 - 1%	8,00 - 1%	Minimo
Larghezza	UNI EN 1848-1	m	1,00 - 1%	1,00 - 1%	Minimo
Rettilinearità	UNI EN 1848-1	mm	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	Massimo
Spessore	UNI EN 1849-1	mm	4	-	± 0,2
Massa areica	UNI EN 1849-1	kg/m²	-	4,5	± 10%
Impermeabilità all'acqua (metodo B)	UNI EN 1928	Kpa	60 - Supera	60 - Supera	Kpa minimo ≥ 10
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	-	Froof	Froof	-
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	E	E	-
Resistenza a trazione delle giunzioni	UNI EN 12317-1	N/50mm	550/500	-	-20%
Proprietà di trasmissione del vapore d'acqua	UNI EN 1931	μ Sd (m)	20.000 NPD	- 290	- ± 60
Resistenza a trazione longitudinale / trasversale carico massimo	UNI EN 12311-1	N/50mm	750 / 600	750 / 600	± 20%
Allungamento a rottura longitudinale / trasversale	UNI EN 12311-1	%	45/45	45/45	± 15 assoluto
Resistenza all'urto	UNI EN 12691	mm	800	800	Minimo
Resistenza al punzonamento statico (metodo A)	UNI EN 12730	kg	15	-	Minimo
Resistenza alla lacerazione longitudinale / trasversale	UNI EN 12310-1	N	170 / 170	170 / 170	± 30 %

Stabilità dimensionale longitudinale / trasversale	UNI EN 1107-1 metodo A	%	± 0,3	± 0,3	Minimo
Flessibilità a freddo	UNI EN 1109	°C	-20	-20	Minimo
Stabilità di forma a caldo	UNI EN 1110	°C	140	140	Minimo
Stabilità di forma a caldo dopo invecchiamento	UNI EN 1296 UNI EN 1110	°C	130	130	-10°C
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV, ad alta temperatura, ed acqua	UNI EN 1297 UNI EN 1850-1	Visiva	Assenza difetti	-	Supera la prova
Adesione autoprotezione minerale	UNI EN 12039	%	-	Perdita massima 30%	Valore massimo
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV e temperatura e calore – Resistenza a trazione	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 12311-1	N/50mm	-	NPD	± 50% valore iniziale
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV e temperatura e calore – Resistenza alla penetrazione d'acqua	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 1928 metodo A	Classe	-	NPD	Kpa ≥ 60
Determinazione della tenuta all'acqua dopo invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine ad elevate temperature	UNI EN 1296 UNI EN 1928	Kpa	NPD	-	Kpa minimo ≥ 10
Determinazione della tenuta all'acqua dopo esposizione ad agenti chimici	UNI EN 1847 UNI EN 1928	Kpa	NPD	-	Kpa minimo ≥ 10

Rev.

01-02/2020